Certificado de soldadura

TÜVRh-EN1090-2.01045.2025.008

según la norma EN 1090-1, tabla B.1
para la soldadura de estructuras de acero según la norma DIN EN 1090-2

Fabricante	**PRONIMETAL, S.L.** **Polígono La Ciruela, Avda. Repol con C/Algeciras** **50630 Alagón** **ESPAGNA**
Especificación Técnica	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Clase de ejecución	**EXC3 según EN 1090-2**
Proceso(s) de soldadura (Número de referencia según DIN EN ISO 4063)	121 - Soldadura MAG con electrodo de alembre solido, 135 - Soldadura MAG con electrodo de hilo macizo,
Grupo de materiales	1.1, 1.2 según CEN ISO/TR 15608 y EN 1090-2, tablas 2 y 3
Responsables **Supervisor de soldadura** (cargo, nombre, apellidos, titulación, fecha de nacimiento)	Tornos Ramon Javier, IWE nacido en: 28.09.1982
Sustituto (cargo, nombre, apellidos, titulación, fecha de nacimiento)	-
Confirmación	Sobre la base de las disposiciones de la especificación técnica anterior, se han cumplido todos los requisitos de soldadura.
Inicio de validez	16.04.2025
Periodo de validez	02.05.2028
Observaciones	Este documento es una traducción no certificada del original inglés.
Lugar/fecha de la exposición	Colonia, 16.04.2025 Mediavilla/LB

Ingeniero Makowka
Jefe de.
centro de pruebas

TÜV Rheinland ® Certification Body

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.